Electrolux

ecostore
Frigorifero Digitale combinato 2 porte, 670lt (-2/-2)

ARTICOLO N°

MODELLO N°

NOME

SIS #

AIA #

727280 (REX72HDR) Frigo digitale 670 litri combinato, 2 mezze porte, AISI 304, -2+10/-2+10°C

Descrizione

Articolo N°

Frigo combinato con 2 mezze porte cieche, costruzione in acciaio inox AISI 304; con pannello posteriore esterno e fondo in materiale anti-corrosione. Pannello di controllo a LED con: visualizzazione e impostazione della temperatura cella; attivazione manuale del ciclo di sbrinamento. Controllo digitale della temperatura pienamente conforme HACCP: include allarme visivo. Ciclo di sbrinamento automatico con evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento. Circolazione dell'aria verticale che consente una distribuzione uniforme della temperatura ed un raffreddamento rapido in qualsiasi condizione di carico. Spessore di isolamento pareti di 75 mm., con schiumatura in ciclopentano. Porta reversibile in utenza dotata di serratura, profilo riscaldato e interruttore che interrompe la ventola all'apertura della porta. Evaporatore nascosto: consente una maggior capacità di carico e minori rischi di corrosione. Unità refrigerante incorporata. Temperatura celle: -2+10°C e -2+10°C.
Per temperatura ambiente fino a 43°C. Privo di CFC e HCFC. Gas refrigerante R134a. In dotazione: 3 griglie GN 2/1 Rilsan e 3 coppie di guide in acciaio inox.

Approvazione:

Electrolux
ecostore
Frigorifero Digitale combinato 2 porte, 670lt (-2/-2)

Electrolux

ecostore
Frigorifero Digitale combinato 2 porte, 670lt (-2/-2)

Caratteristiche e benefici

- Due mezze porte incernierate a dx.
- Pannello di controllo digitale con:
  - Rilevazione e settaggio della temperatura in cella;
  - Attivazione manuale del ciclo di sbrinamento;
  - Controlli digitali pienamente conformi HACCP, inclusi allarmi visivi.
- Cella di grandi dimensioni adatta a contenere ripiani da GN 2/1 con sistema antiribaltamento.
- Efficace sistema di circolazione dell'aria verticale che consente la distribuzione uniforme della temperatura ed un raffreddamento rapido.
- Sbrinamento automatico
- Struttura interna progettata per posizionare le griglie a vari livelli, migliorando la capacità di carico e ottimizzando gli spazi.
- Doppia temperatura: -2 +10°C/-2 +10°C.
- Spessore d'isolamento di 75 mm in ciclopentano (gas naturale) a garanzia di elevate proprietà isolanti e di una protezione ambientale al 100%. Ecologico (conduttività termica 0,020 W/m*K).
- La guarnizione della porta magnetica, rimovibile e a tripla camera per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia.
- Evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento a gas caldo sulla parte superiore.
- L'evaporatore, su un vano isolato di 60 mm di spessore può essere rimosso con una sola operazione.
- Griglie rivestite in RILSAN per una migliore protezione.
- Evaporatore a scomparsa per garantire una maggiore capacità di stoccaggio e eliminare i problemi di corrosione
- Unità tropicalizzata (temperatura ambiente 43°C).
- L'apparecchiatura è prevista per un utilizzo con una temperatura ambiente fino a 40°C.

Costruzione

- Costruito in acciaio inox AISI 304 per soddisfare i più alti standard di qualità.
- Base interna con angoli arrotondati stampati da un unico foglio di lamiera
- Guide in acciaio inox facilmente smontabili
- Il fondo esterno del frigorifero in materiale anticorrosione permette di evitare danni derivanti dall'uso di detergenti aggressivi per la pulizia del pavimento.
- Facilità di accesso ai componenti principali per la manutenzione.
- Porta con serratura
- L'interruttore porta spegne il ventilatore interno nel momento in cui si apre la porta, ciò consente un risparmio energetico evitando che l'aria fredda esca dalla cella.
- Isolamento privo di CFC e HCFC
- Montato su piedi regolabili in acciaio inox; disponibili ruote opzionali.
- Gas refrigerante R134a.
- Porta auto chiudente e apribile completamente fino a 180°.
- Gli angoli arrotondati dell'interno cella, le guide e le griglie facilmente removibili, consentono facilità di pulizia e elevati standard igienici

L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso

Accessori inclusi

• 3 x Griglia in rilsan grigio con 2 guide GN 2/1	PNC 881020

Accessori opzionali

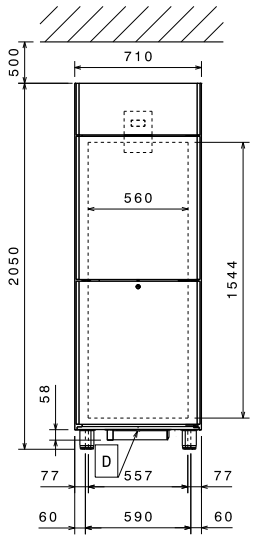
• 2 GUIDE INOX PER FRIGO 670/1430 (MARINE)	PNC 880242 ❑
• Set 8 bacinelle GN 1/1 in PVC per pesce	PNC 880243 ❑
• Distanziatore per frigo e freezer 670/1430 litri	PNC 880248 ❑
• Kit per connessione avanzata HACCP (Carel) per frigo digitali ecostore e tavoli SB	PNC 880252 ❑
• Apertura a pedale (dx-sx) per frigo e freezer 470/720 litri	PNC 880324 ❑
• Bacinella GN 1/1 con falso fondo	PNC 880705 ❑
• Kit 4 ruote piroettanti (2 con freno) per armadi frigo, diam. 125mm, NON PER MODELLI CON PORTA VETRO E REMOTI	PNC 881002 ❑
• Griglia in rilsan grigia GN 2/1	PNC 881004 ❑
• Griglia GN 2/1 in AISI 304	PNC 881016 ❑
• Griglia in AISI 304 con 2 guide GN 2/1	PNC 881018 ❑
• Griglia in rilsan grigio con 2 guide GN 2/1	PNC 881020 ❑
• 2 guide in inox per frigo 670-1430 lt	PNC 881021 ❑
• Bacinella GN 2/1 in PVC con coperchio e guide in inox	PNC 881039 ❑
• Ripiano forato GN 2/1 in inox	PNC 881042 ❑
• Cesto in filo rilsan grigio GN 1/1	PNC 881043 ❑
• Cesto in filo GN 2/1 con 2 guide	PNC 881047 ❑

L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso

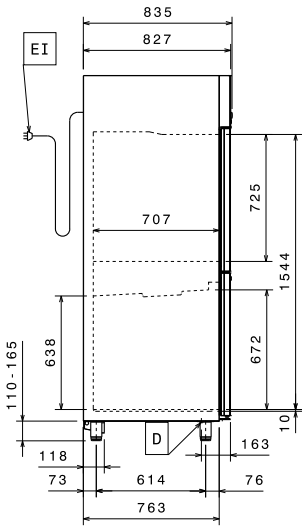
Electrolux

ecostore
Frigorifero Digitale combinato 2 porte, 670lt (-2/-2)

Fronte

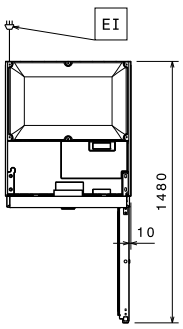


Lato



EI = Connessione elettrica
RI = Connessione refrigerazione remota
RO = Unità di connessione remota

Alto



Elettrico

Tensione di alimentazione:	
727280 (REX72HDR)	220-230 V/1 ph/50 Hz
Potenza installata	0.284 kW

Informazioni chiave

Capacità lorda:	670 lt
Capacità netta:	415 lt
Cardini porte:	2 dx
Dimensioni esterne, larghezza:	710 mm
Dimensioni esterne, altezza:	2050 mm
Dimensioni esterne, profondità:	835 mm
Dimensioni esterne, profondità con porte aperte:	1480 mm
Numero e tipologia di porte:	2x1/2 Pieno
Numero e tipologia di griglie (incluse):	3 - GN 2/1
Materiale esterno:	AISI 304
Materiale interno:	AISI 304
Materiale pannelli interni:	AISI 304
N° di posizioni:	40; 30 mm

Dati refrigerazione

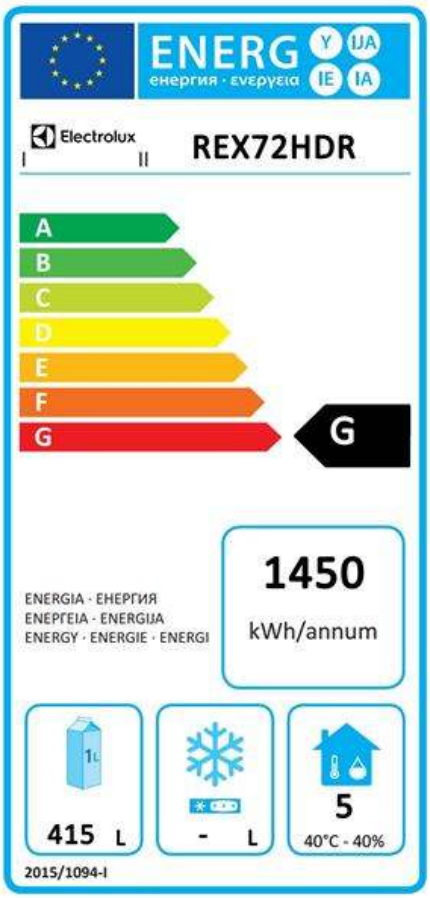
Tipo di controllo:	Digitale
Tipo di refrigerante:	R134a
Tipo di refrigerante seconda unità:	R134a
Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione:	-10 °C
Temperatura di funzionamento - prima unità (min-max)	-2°C / 10°C
Temperatura di funzionamento - seconda unità (min-max)	-2°C / 10°C
Tipo di funzionamento:	Ventilato

Informazioni di prodotto (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094)

Classe energetica (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	g
Consumi energetici annuali e giornalieri (in riferimento al Regolament	1450kWh/ora - 3.97kWkWh/24h
Condizioni ambientali (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	Heavy Duty (cl.5)
Indice EEI (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	112,33
Modello:	armadi refrigerati

L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso

2018.08.28



Nuova etichetta energetica in vigore dal 1° luglio 2016

L'etichettatura energetica per i frigoriferi e i freezer professionali si basa sui requisiti che stabiliscono gli Standard Minimi di Prestazione Energetica (Minimum Energy Performance Standards) per gli armadi refrigerati venduti all'interno dell'UE. Questi requisiti hanno lo scopo di migliorare l'efficienza energetica e favorire un approccio ambientale più ecologico nel settore professionale. Tutti i produttori e gli importatori che vendono e commercializzano all'interno dell'UE dovranno obbligatoriamente esporre la nuova etichetta energetica.

Importante: a partire dal 1 luglio 2016, tutte le macchine che hanno un livello di consumo energetico superiore al livello minimo, non potranno essere vendute all'interno dell' UE.

L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso